

● 規格：

機型	UNIT	JCL-42/52TG	JCL-42/52TGM	JCL-52/60TS	JCL-52/60TSM
正主軸最大旋徑	mm	Ø440	Ø440	Ø590	Ø590
副主軸最大旋徑	mm	-	-	Ø395	Ø395
正主軸最大加工直徑	mm	Ø200	Ø140	Ø300	Ø300
副主軸最大加工直徑	mm	-	-	Ø150	Ø150
最大加工長度	mm	195/180	155/140	290	240
收料長度	mm	100	100	80	80
正主軸最大棒材直徑	mm	Ø42/Ø50	Ø42/Ø50	Ø50/Ø60	Ø50/Ø60
副主軸最大棒材直徑	mm	-	-	Ø42	Ø42
正主軸孔徑	mm	Ø55.5/Ø70	Ø55.5/Ø70	Ø75	Ø75
副主軸孔徑	mm	-	-	Ø55.5	Ø55.5
正主軸鼻端形式		A2-5	A2-5	A2-5/A2-6	A2-5/A2-6
副主軸鼻端形式		-	-	A2-5	A2-5
主軸轉速	rpm	45~4000	45~4000	45~3500	45~3500
主軸馬達	kw	7.5	7.5	15	15
刀塔刀數		8	12	12	12
副刀座刀數		5	5	-	-
X1軸最大行程	mm	125	130	145	135
Z1軸最大行程	mm	205/190	165/150	218/198	255
X2軸最大行程	mm	240	240	-	-
Z2軸最大行程	mm	290	290	300	300
X1軸快速進給	m/min	12(16)	12(16)	16	16
Z1軸快速進給	m/min	12(16)	12(16)	20	20
X2軸快速進給	m/min	12(16)	-	-	-
Z2軸快速進給	m/min	12(16)	12(16)	16	16
刀塔定位時間	sec	0.3	0.3	0.3	0.3
機台斜度	deg	20°	20°	30°	30°
滑軌形式		硬軌	硬軌	線軌	線軌
正主軸油壓夾頭規格	inch	6"	6"	8"	8"
副主軸油壓夾頭規格	inch	-	-	6"	6"
車削刀具直徑	mm	□20	□16	□20	□20
擴孔刀具直徑	mm	Ø25	VDI20	Ø32	VDI30
動力刀具馬達/30分額定	kw	-	1.5	-	2.2
副主軸馬達	kw	-	-	5.5	5.5
油壓馬達	kw	0.75	0.75	2	2
潤滑系統馬達	w	3.5	3.5	3.5	3.5
所需動力	kva	15	21	26	30
冷卻油箱容量	L	100L(85%)	100L(85%)	140L(85%)	140L(85%)
機械尺寸(長x寬x高)	mm	2255x1800x1800	2255x1800x1800	2695x1810x1950	2695x1810x1950
機械重量	kg	2400	2400	3350	3350



JINN FA

縉鋁工業股份有限公司
JINN FA MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.
彰化縣福興鄉元中村橫圳巷12號
12, Hengching Lane, Yuanchung Village,
Fushing Hsiang, 50606 Changhua Hsien, Taiwan.
TEL: 886-4-779-2211 (REP)
FAX: 886-4-779-3380 / 779-3386
E-mail: jinnfa@ms18.hinet.net

1000.04.08

Since 1976



series

車銑加工與鑽孔一次完成
零件加工的最佳利器

Now, Turning, Milling and Drilling Can Be Accomplished
at a Time, A Profitable Performer for Parts Machining.

<http://www.jinnfa.com>

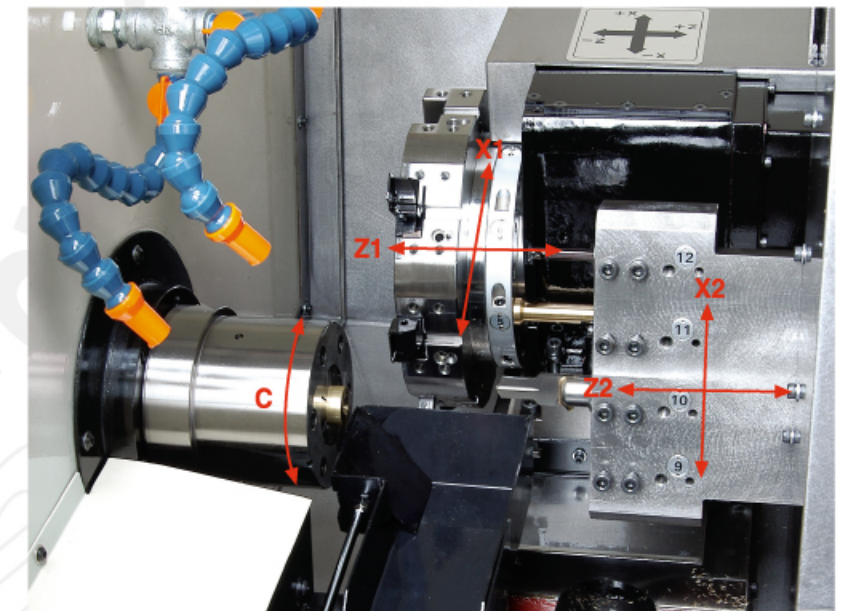
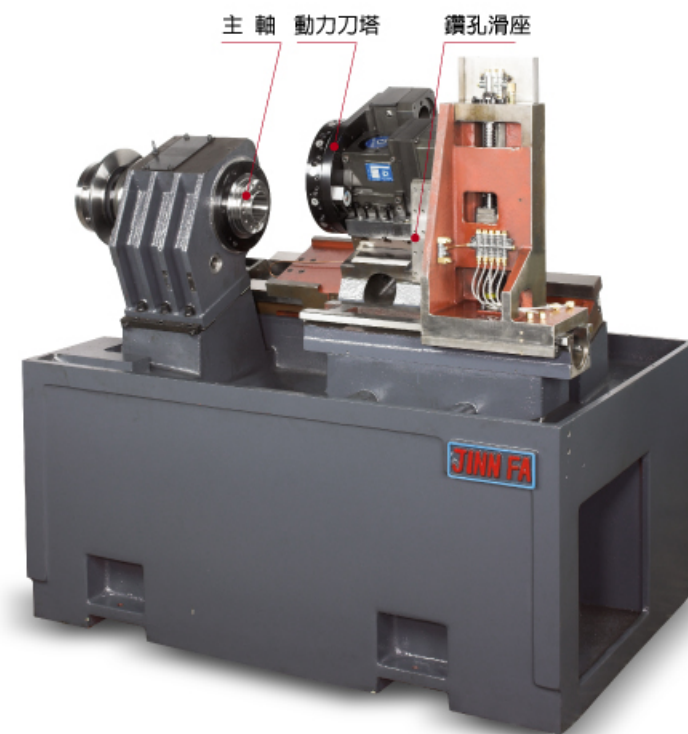


JINN FA

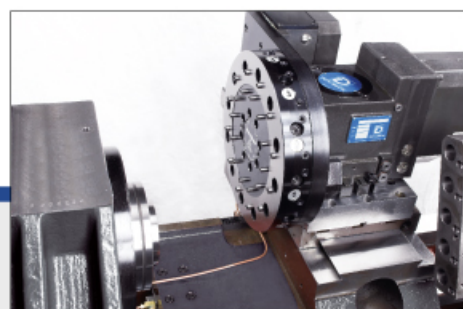
結合4軸同動刀塔、鑽孔可同步 內外徑加工特性於一機，大幅提升工作效率

JCL-42TG/42TGM JCL-52TG/52TGM

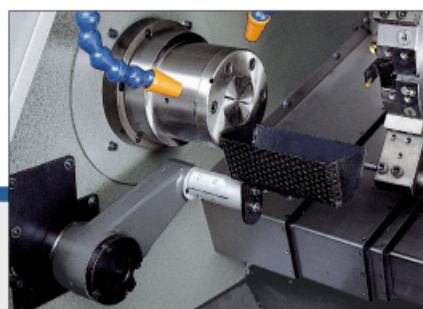
- 本機裝有鑽孔滑座，內外徑可同時加工，大幅提昇加工效率。
- 8位刀塔。
- 主軸可裝6" 三爪夾頭或彈性筒夾。
- 20°斜床式床身構造，切屑排除方便。操作者更易於靠近工件。
- 照片所示棒材送料機為選購配備。



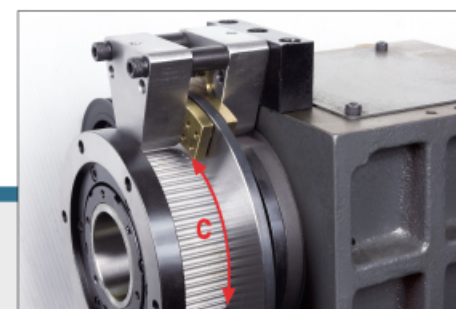
自動棒材送料機



動力刀塔
刀塔轉位是雙向的，其相鄰換刀時間為0.2秒，可安裝12支刀具，其旋轉動力刀頭可在6個刀位中安裝。適用其機型JCL-42TGM / JCL-52TGM, JCL-42TNM / JCL-52TNM



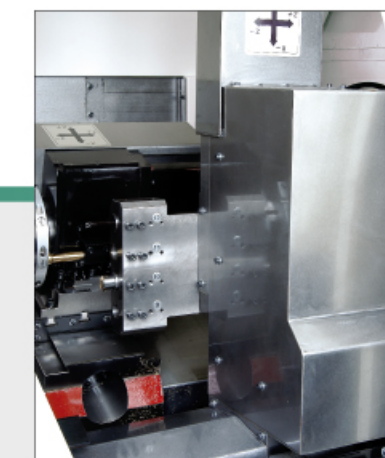
成品收料器
本機可加裝成品集中裝置，提供簡便的成品收集。



C軸



成品輸送裝置
工件加工完成後，可經由成品輸送機送出。免除成品表面撞傷。



適用其機型: JCL-42TG / JCL-52TG,
JCL-42TGM / JCL-52TGM

鑽孔滑座
可裝4~5支刀具，內外徑可同時加工，提升生產效率，可節省1/3~1/2之加工時間。

JCL-42TG/52TG/42TGM/52TGM

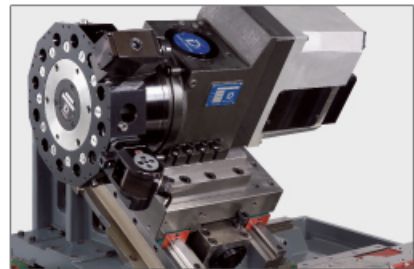
結合4軸同動刀塔、鑽孔可同步 內外徑加工特性於一機，大幅提升工作效率

JCL-52TS/60TS/52TSM/60TSM

- 副主軸可作工件背後加工，節省二次加工時間。
- 副主軸可安裝6"三爪夾頭或42TN彈性筒夾。
- 雙主軸構造，具高轉速、高精度、高效率特性。
- 12位刀塔。

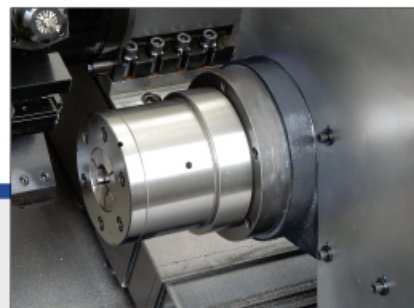
電氣箱熱交換器

- 高效率之熱交換器，可提供電氣箱內部之常溫運作。並且確保電氣零組件之控制之可靠度。

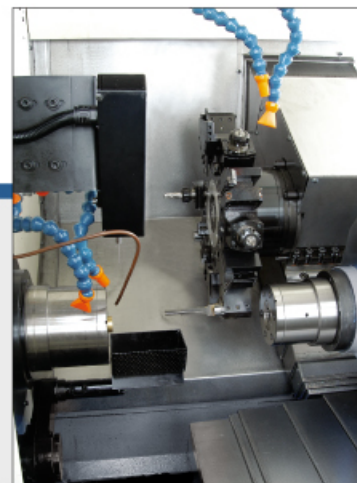


動力刀塔

- 動力刀塔之選刀方式為雙向選刀。相鄰刀之換刀時間為0.2秒。刀塔儲刀量為12支刀。活動刀頭可安裝6支刀具。



副主軸 JCL-52/60TS, 52/60TSM
可安裝6"三爪夾頭或彈性筒夾。副主軸採用5.5KW馬達驅動。

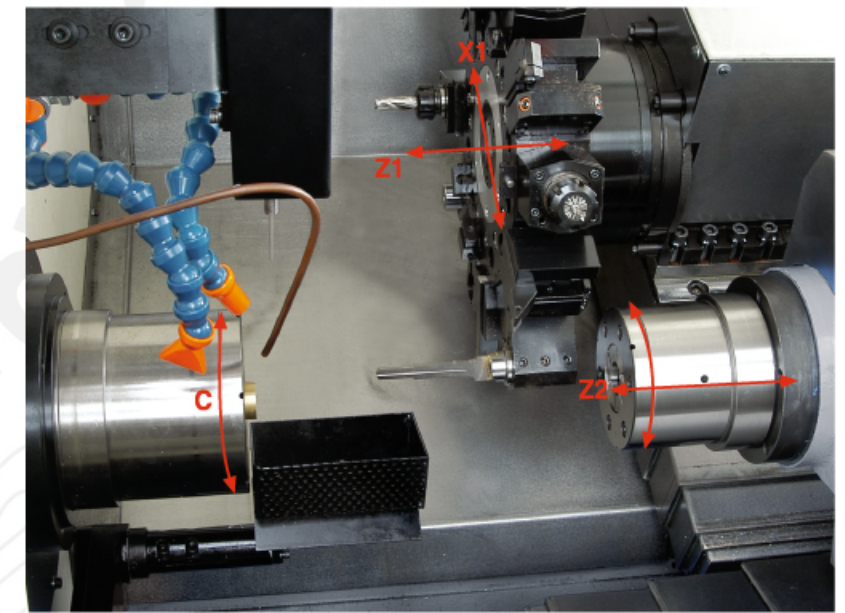


正主軸、副主軸成品收料器

- 正主軸和副主軸組合，提供工件前後一次加工完成。
- 本機可加裝成品集中裝置，提供簡便的成品收集。

油壓動力箱

- 油壓動力箱提供3爪夾頭，油壓刀塔及油壓尾座之強勁油壓動力。
- 油壓動力箱採用高級油壓零件組成，保證動作穩定，低噪音，使用壽命長。



高剛性，精密主軸

- 主軸採用高級鉻鉬合金鋼精密加工而成，經硬化，動平衡校正，保證長久精度。
- 主軸採用P4級精密斜角滾珠軸承，具有優異的軸向及徑向負載能力。重切削加工時，更凸顯主軸之穩定性。



TS/TSM 底座

JCL-52TS/60TS/52TSM/60TSM

JCL-42TG/52TG

配備項目	JCL	42TG/52TG
工作燈		○
切削水設備		○
護罩		○
工具及工具箱		○
機械墊塊4個		○
內孔刀具機套Ø8,10,12,16,20mm		○
8位油壓刀塔		—
8位油壓伺服刀塔		○
腳踏開關		○
筒夾座		○
操作說明書		○
NC控制說明書		○
NC控制維修手冊		○
刀具斜楔6個		○
擋料桿		○
熱交換器		○
鐵屑輸送機		○
鐵屑車(簡易車)		○
成品集中裝置		—
成品輸送機		○
單內孔刀座(刀塔)2個		×
三內孔刀座(櫥式)		×
鉗孔刀座(Y軸用)		×
夾頭吹氣		×
6"三爪夾頭		×
穩壓器		×
變壓器		×
單棒材送料機		×
油壓式多棒材送料機		×

○: 標準 ×: 特別附件 -: 無

JCL-42TGM/52TGM

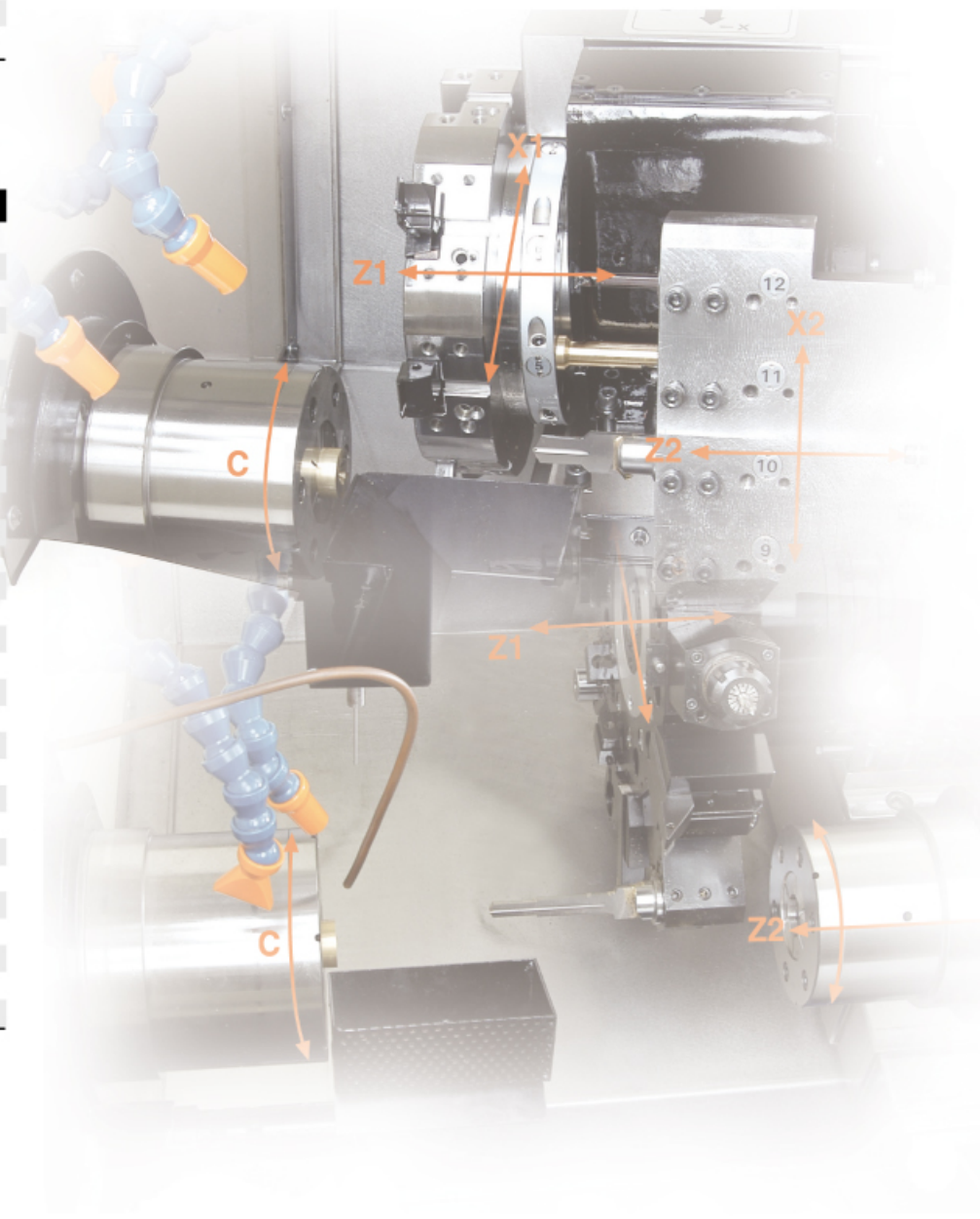
配備項目	JCL	42TGM/52TGM
工作燈		○
切削水設備		○
護罩		○
工具及工具箱		○
機械墊塊4個		○
內孔刀具機套Ø8,10,12,16,20mm		○
VDI 12位動力刀塔		○
腳踏開關		○
筒夾座		○
操作說明書		○
NC控制說明書		○
NC控制維修手冊		○
熱交換器		○
鐵屑輸送機		○
鐵屑車(簡易車)		○
成品集中裝置		—
成品輸送機		×
C軸		×
三內孔刀座(櫥式)		×
夾頭吹氣		×
6"三爪夾頭		×
穩壓器		×
變壓器		×
單棒材送料機		×
油壓式多棒材送料機		×

○: 標準 ×: 特別附件 -: 無

JCL-52TS/60TS/52TSM/60TSM

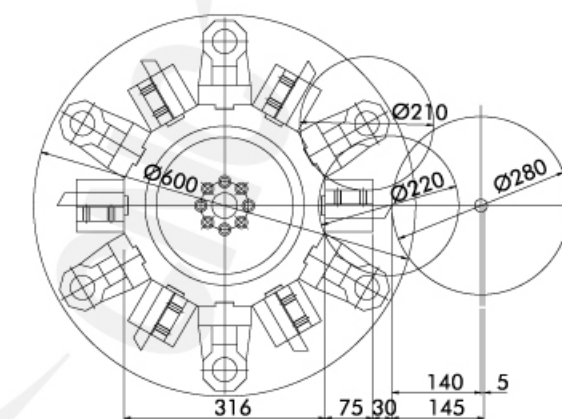
配備項目	JCL	52TS/60TS	52TSM/60TSM
工作燈		○	○
切削水設備		○	○
護罩		○	○
工具及工具箱		○	○
機械墊塊5個		○	○
內孔刀具機套Ø8,10,12,16,20,25mm		○	—
VDI 12位動力刀塔		○	—
12位油壓刀塔		○	○
腳踏開關		○	○
正主軸筒夾座		○	○
操作說明書		○	○
NC控制說明書		○	○
NC控制維修手冊		○	○
熱交換器		○	○
夾頭吹氣		○	○
鐵屑輸送機		○	○
鐵屑車(簡易車)		—	○
雙向外徑刀架4支		○	○
雙向內孔刀架4支		×	×
切斷刀架1支		×	×
擋料桿		×	×
成品集中裝置		×	×
成品輸送機		×	×
C軸		×	×
8"三爪夾頭(正主軸)		×	×
5度多點定位		—	×
穩壓器		×	×
變壓器		×	×
油壓式多棒材送料機		×	×

○: 標準 ×: 特別附件 -: 無

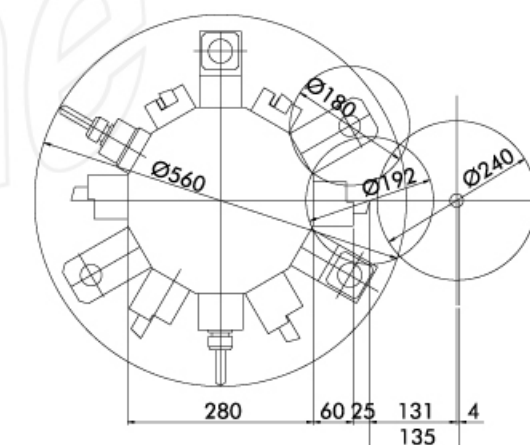


● 刀具系統圖:

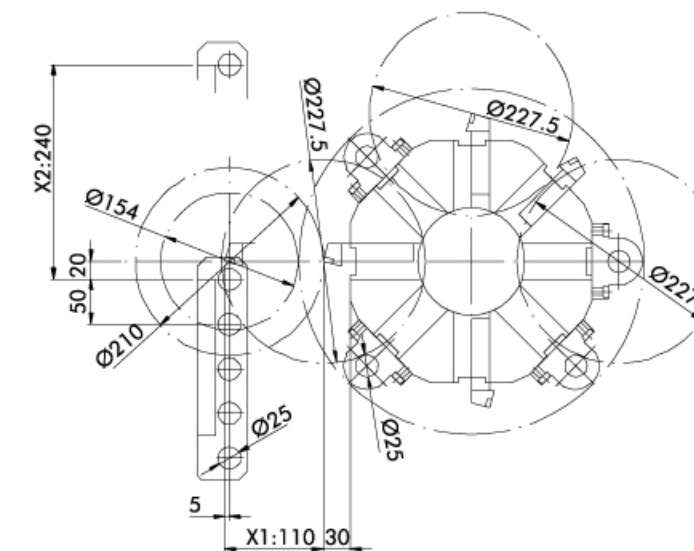
JCL-52TS/60TS 刀具干涉圖



JCL-52TSM/60TSM 刀具干涉圖



JCL-42TG/52TG 刀具干涉圖



JCL-42TGM/52TGM 刀具干涉圖

