

規格：

機型		Smart-32	Smart-42	Smart-32T8	Smart-42T8
最大旋徑	mm	320	320	320	320
最大加工直徑	mm	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200
最大加工長度	mm	117	117	140	140
最大棒材直徑	mm	Ø32	Ø42	Ø32	Ø42
主軸通孔	mm	Ø34	Ø44	Ø34	Ø44
主軸軸承內徑	mm	Ø70	Ø80	Ø80	Ø80
主軸鼻端形式		-	A2-5	A2-5	A2-5
主軸轉速	rpm	45~3500	45~3500	45~3500	45~3500
主軸馬達	kw	5.5	5.5	5.5	5.5
X1/Z1軸最大行程	mm	215/127	215/127	215/150	215/150
X1/Z1軸快速進給	mm	20	20	20	20
刀塔定位時間	sec	-	-	0.3	0.3
機台斜度		20°	20°	20°	20°
滑軌型式		硬軌	硬軌	硬軌	硬軌
三爪夾頭規格		-	6"	6"	6"
筒夾規格	mm	163E (JF32)	173E (C44)	171E (JF32)	173E (C44)
車削刀具直徑	mm	□20	□20	□20	□20
搪孔刀具直徑	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25
切斷刀具直徑	mm	□20	□20	□20	□20
X/Z軸滾珠螺桿直徑	mm	Ø32	Ø32	Ø32	Ø32
X/Z軸進給馬達	kw	0.75/1.0	0.75/1.0	0.75/1.0	0.75/1.0
油壓馬達	kw	0.75	0.75	0.75	0.75
潤滑系統馬達	w	150	150	150	150
所需動力	KVA	10	10	10	10
冷卻液箱容量	L	80	80	80	80
機械尺寸(長x寬x高)	mm	2813x1350x1825	2813x1350x1825	2813x1350x1825	2813x1350x1825
重量	kg	2200	2200	2200	2200

配備項目	SMART	32/42	32/42T8
工作燈		○	○
切削水設備		○	○
護罩		○	○
工具及工具箱		○	○
機械墊塊		4 PCS	4 PCS
內孔刀具襯套 Ø8, 10, 12, 16, 20mm		○	○
腳踏開關		○	○
筒夾座		○	○
雙內孔刀架 (櫥式)		○	-
內孔刀架 (櫥式)		○	-
外徑刀架 (櫥式)		○	-
刀座墊塊 (櫥式)		○	-
雙外徑刀架 (櫥式)		○	-
熱交換器		○	○
擋料桿		-	○
操作說明書		○	○
NC控制說明書		○	○
NC控制維修手冊		○	○
8工位油壓刀塔		-	○
擋料桿 (刀塔用)		-	×
ER20 筒夾組		×	×
3內孔刀座		-	○
鐵屑輸送機		×	○
成品輸送機		×	×
鐵屑車		×	○
成品集中裝置		×	○
2工位端鉗裝置		×	×
2工位側鉗裝置		×	×
3工位端鉗裝置		×	×
8工位油壓伺服刀塔		-	×
CE 認證		×	×
主軸轉速 6000RPM		×	×
變壓器		×	×
穩壓器		×	×
夾頭吹氣		×	×
雙側鉗、攻牙 (伺服馬達)		×	×
端、側鉗各3工位+Y軸		×	×
5度多點定位		×	×
多棒材自動送料機1.2M		×	×
多棒材油壓式自動送料機3.2M		×	×

○：標準 ×：特別附件 -：無



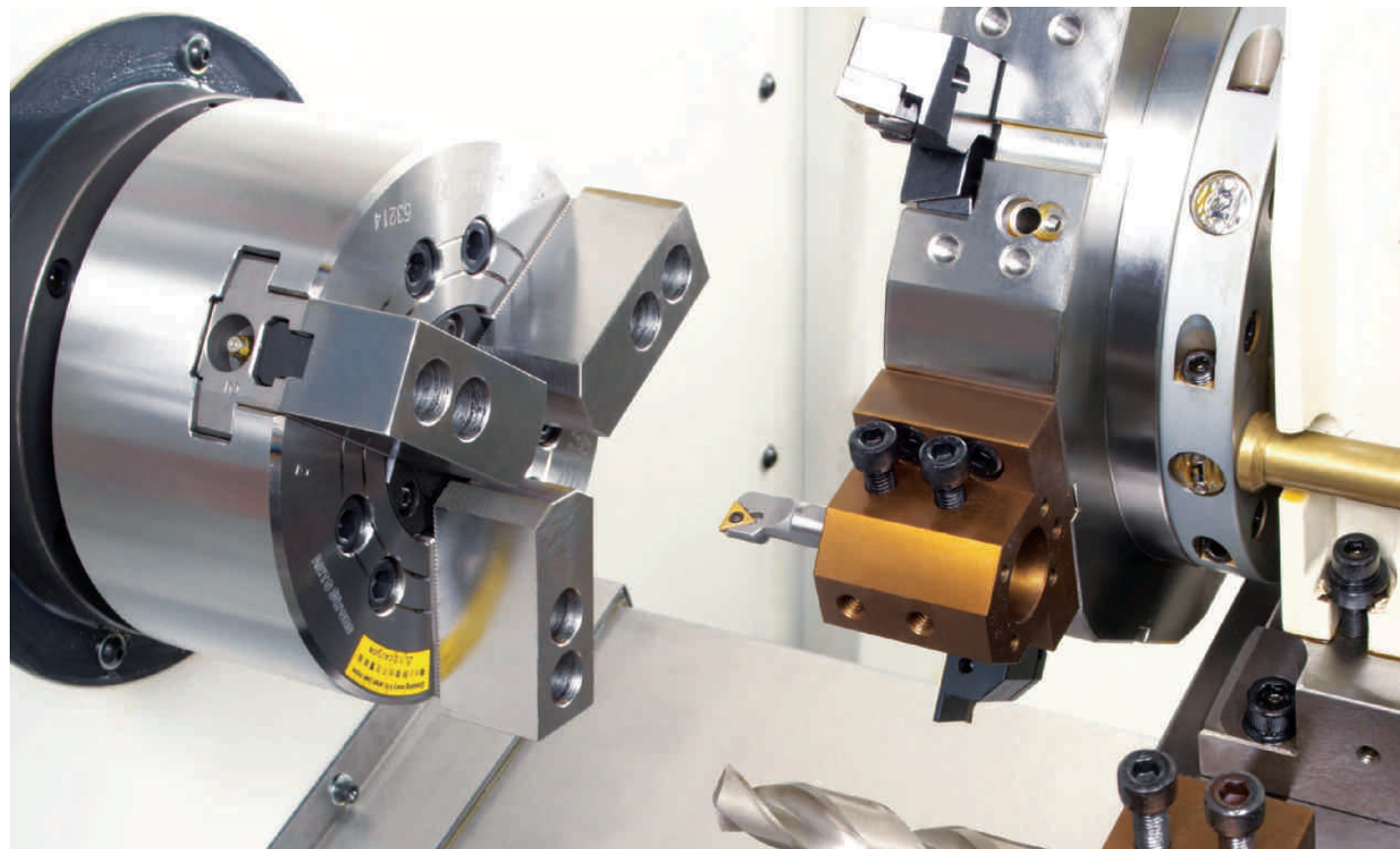
SMART-系列

最經濟的小型CNC車床
最經濟的小型車床



縉 錫 工 業 股 份 有 限 公 司
JINN FA MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.
彰化縣福興鄉元中村橫圳巷12號
No.12, Hengzun Ln, Fusing Township,
Changhua County 50643, Taiwan.
TEL: 886-4-779-2211 (REP)
FAX: 886-4-779-3386
http://www.jinnfa.com
E-mail: jinnfa@ms18.hinet.net





型號說明

SMART-

Type 32
Type 42

T8:8 工位油壓刀塔
無：櫛式刀座

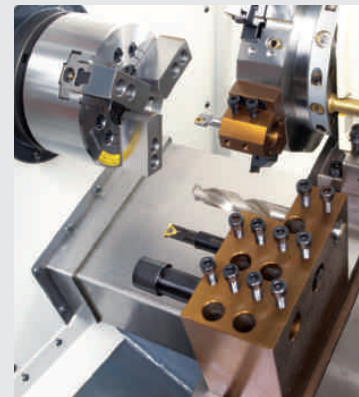
縉鋁工業股份有限公司精心設計的SMART系列CNC車床，可為您提供卓越特殊的精度與產能。選擇SMART系列，您不但可提昇產能，而且您也將親身體驗到縉鋁公司的高品質傳統，及穩定的機械性能，是一部講求速度與降低生產成本之棒材加工的完美組合機床。另可選配棒材送料機，及收料器，可提高加工之生產效率。

SMART-系列



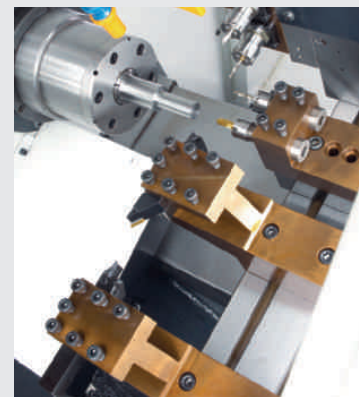
高剛性的機體鑄件，
定位精確，加工效益大。

SMART-系列



櫛式刀座與刀塔

通常在一部CNC車床上，只能兩者選其一。但是獨特設計的SMART系列CNC車床，同時配備櫛式刀座及刀塔，可大幅降低您的加工時間。



2工位動力刀座配櫛式刀具系統

櫛式刀座可裝置6支刀具，換刀方便，快速。搭配2工位動力刀具可同時做側面銑削，鑽孔，攻牙等動作。



斜式床身，底座穩固

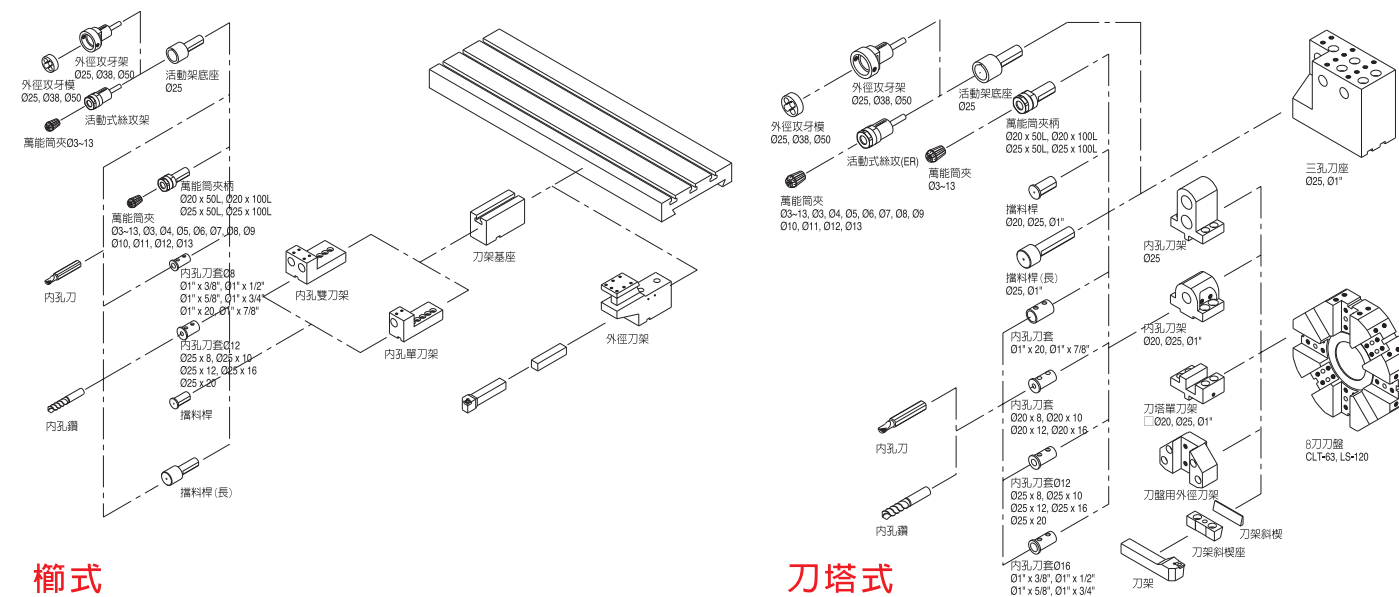
20°斜式床身構造，不僅使切屑排除更方便，而且更易於靠近工件。底座結構剛強，重車削時剛性及穩定性俱佳。

成品集中裝置

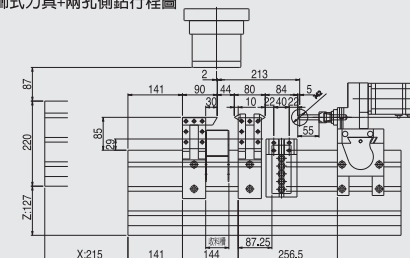
本機可加裝成品集中裝置成品與鐵屑分開，提供簡便的成品收集。



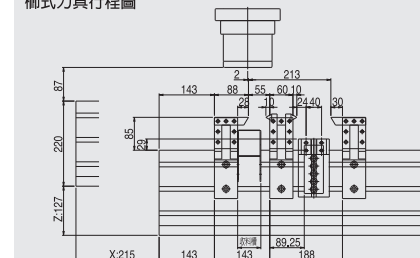
縉鋁CNC車床為您創造利潤



SMART-32/42
櫛式刀具+兩孔側鉗行程圖



SMART-32/42
櫛式刀具行程圖



SMART-32/42T8
刀塔+兩孔側鉗行程圖

