

規格：

機型		JCL-4250	JCL-5250	JCL-6050	JCL-4245M	JCL-5245M	JCL-6045M
最大旋徑	mm	510	510	510	510	510	510
最大加工直徑	mm	ø 320	ø 320	ø 320	ø 230	ø 230	ø 230
最大加工長度	mm	500	500	500	450	450	450
最大棒材直徑	mm	ø 42	ø 50	ø 60	ø 42	ø 50	ø 60
主軸孔徑	mm	ø 56	ø 70	ø 75	ø 56	ø 70	ø 75
主軸前端型式		A2-5	A2-5	A2-6	A2-5	A2-5	A2-6
主軸轉速	rpm	45~4000	45~3500	45~3500	45~4000	45~3500	45~3500
主軸馬達	kw	7.5(15)	7.5(15)	7.5(15)	7.5(15)	7.5(15)	7.5(15)
刀塔刀數		10	10	10	12	12	12
X/Z軸最大行程	mm	171/550	171/550	171/550	171/480	171/480	171/480
X/Z軸快速進給	m/min	24	24	24	24	24	24
刀塔定位時間	sec	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
機台斜度	deg	30°	30°	30°	30°	30°	30°
滑軌型式		線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌
尾軸管銼度		MT4	MT4	MT4	MT4	MT4	MT4
尾座行程	mm	100	100	100	100	100	100
油壓夾頭規格		8"	8"	8"	8"	8"	8"
車削刀具直徑	mm	□ 20	□ 20	□ 20	□ 20	□ 20	□ 20
擴孔刀具直徑	mm	ø 32	ø 32	ø 32	VDI 30	VDI 30	VDI 30
動力刀具馬達 / 30分鐘定	kw	—	—	—	2.2	2.2	2.2
主軸軸承內徑	mm	ø 90	ø 100	ø 110	ø 90	ø 100	ø 110
X/Z軸滾珠螺桿內	mm	ø 32	ø 32	ø 32	ø 32	ø 32	ø 32
X,Z進給馬達	kw	1.2(1.6)	1.2(1.6)	1.2(1.6)	1.2(1.6)	1.2(1.6)	1.2(1.6)
油壓馬達	kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
滑滑系統馬達	w	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
所需動力	kva	20	20	20	25	25	25
冷卻油箱容量	L	120	120	120	120	120	120
機械尺寸(長×寬×高)	mm	2825×1741×2270	2825×1741×2270	2825×1741×2270	2825×1741×2270	2825×1741×2270	2825×1741×2270
重量	kg	3500	3500	3500	3700	3800	3800

()：選購

配備項目	JCL-4250	JCL-5250	JCL-6050	JCL-4245M	JCL-5245M	JCL-6045M
照明燈	○	○	○	○	○	○
切削水設備	○	○	○	○	○	○
10位160油壓刀塔	○	○	○	—	—	—
尾座	○	○	○	○	○	○
工具及工具箱	○	○	○	○	○	○
刀具斜模10個	○	○	○	—	—	—
機械墊塊4(5)個	5	5	5	5	5	5
內孔刀具櫃套Ø8,10,12,16,20,25	○	○	○	×	×	×
腳踏開關	○	○	○	○	○	○
刀塔內孔刀架5個	○	○	○	×	×	×
8"三爪夾頭	○	○	○	○	○	○
熱交換器	○	○	○	○	○	○
操作說明書	○	○	○	○	○	○
NC控制操作說明書	○	○	○	○	○	○
NC控制維修手冊	○	○	○	○	○	○
夾頭吹氣	○	○	○	○	○	○
鐵屑輸送機	×	×	×	×	×	×
鐵屑車	×	×	×	×	×	×
筒夾座	×	×	×	×	×	×
成品集中裝置	×	×	×	×	×	×
成品輸送機	×	×	×	×	×	×
變壓器	×	×	×	×	×	×
手動刀具量測	×	×	×	×	×	×
可程式尾座	×	×	×	×	×	×
動力刀塔	×	×	×	○	○	○
C軸	×	×	×	○	○	○
伺服油壓刀塔	×	×	×	×	×	×
穩壓器	×	×	×	×	×	×
單棒材送料機3.0M	×	×	×	×	×	×
多棒材送料機DH-65	×	×	×	×	×	×

○：標準 X：特別附件 —：無



JCL E 系列



JINN FA

縉鋁工業股份有限公司

JINN FA MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

彰化縣福興鄉元中村橫圳巷12號

12, Hengching Lane, Yuanchung Village,

Fushing Hsiang, Changhua Hsien 50606, Taiwan.

TEL: +886-4-779-2211 (代表號)

FAX: +886-4-779-3380 / 業務專線：+886-4-779-3386

E-mail: jinnfa@ms18.hinet.net

Http: //www.jinnfa.com

Skype: jinnfacnc



Since 1976



JINN FA

JCL E 系列



JCL E 系列機種為新一代經濟型車床產品，適用於重負荷和連續切削，可保持長久的高精密度和優等的表面光澤度。採 30° 傾斜床身及用線性滑軌結構，快速移動和高速刀塔換刀速率可節省切削時間，加工各種工件具極高之穩定性；並可裝置銑鉗兩用之動力刀塔及C軸，可降低生產成本，節省輔助操作時間，提高加工之生產效率。



電氣箱熱交換器

高效率之熱交換器，可提供電氣箱內部之常溫運作。並且確保電氣零組件之控制之可靠度。



油壓動力箱

油壓動力箱提供 3 爪夾頭，油壓刀塔及油壓尾座之強勁油壓動力。

油壓動力箱採用高級油壓零件組成，保證動作穩定，低噪音，使用壽命長。



線性滑軌

Z 軸採用高剛性線性滑軌。每支滑軌採用 2 個滑塊，提供穩定的支撐特性。

精密線性滑軌

Z 軸滾珠螺桿採用伺服馬達直接驅動。超大滾珠螺桿直徑，提升 Z 軸進給的穩定性。

三爪夾頭、刀塔、尾座

10 位重型刀塔具大直徑連接盤和 4396kgf 之壓力，其相鄰換刀時間為 0.3 秒。



動力刀塔

刀塔轉位是雙向的，其相鄰換刀時間為 0.2 秒，可安裝 12 支刀具，其旋轉動力刀頭可任意安裝。



從二軸櫥式車床到刀塔式車床，機種齊全 <http://www.jinnfa.com>



高剛性精密主軸

主軸採用高級鉻鉬合金鋼精密加工而成，經硬化、動平衡校正，保證長久精度。

主軸採用 P4 級精密斜角滾珠軸承，具有優異的軸向及徑向負載能力。重切削加工時，更凸顯主軸之穩定性。



可程式尾座

尾座的寬間距導軌和重負荷設計，確保足夠的剛性，頂針套筒可經由腳踏開關或程式啟動。



自動刀具量測

自動刀具量測裝置可減少試車次數。

提供刀具長度與直徑量測功能。調刀臂可選用手動式或電動式控制。