

規格表

項目	單位	JCL-60MY
最大旋徑	mm	Ø500
最大加工直徑	mm	Ø330
最大加工長度	mm	500
最大棒材直徑	mm	Ø60(65)
主軸孔徑	mm	Ø75
主軸鼻端型式	mm	A2 -6
主軸轉速	Rpm	15 ~ 3500
主軸馬達	Kw	15
刀塔刀數	BMT55	12
X軸行程	mm	190
Z軸行程	mm	500
Y軸行程	mm	120(±60)
X/Z/Y軸快速進給	m/min	24
刀塔定位時間	sec	0.3
機台斜度	deg	45°
滑軌型式		線性滑軌
尾軸管椎度		MT4
尾座行程	mm	100
油壓夾頭規格	inch	8"
車削刀具直徑	mm	□ 25
搪孔刀具直徑	mm	Ø40
動力刀具馬達	Kw	三菱2.2 / 發那科3.7
所需動力	Kva	25
冷卻油箱容量	L	120
機械尺寸(長x寬x高)	mm	2885*2006*2005
重量	Kg	4085

*本公司保留機械規格變更之權利，恕不另行通知。

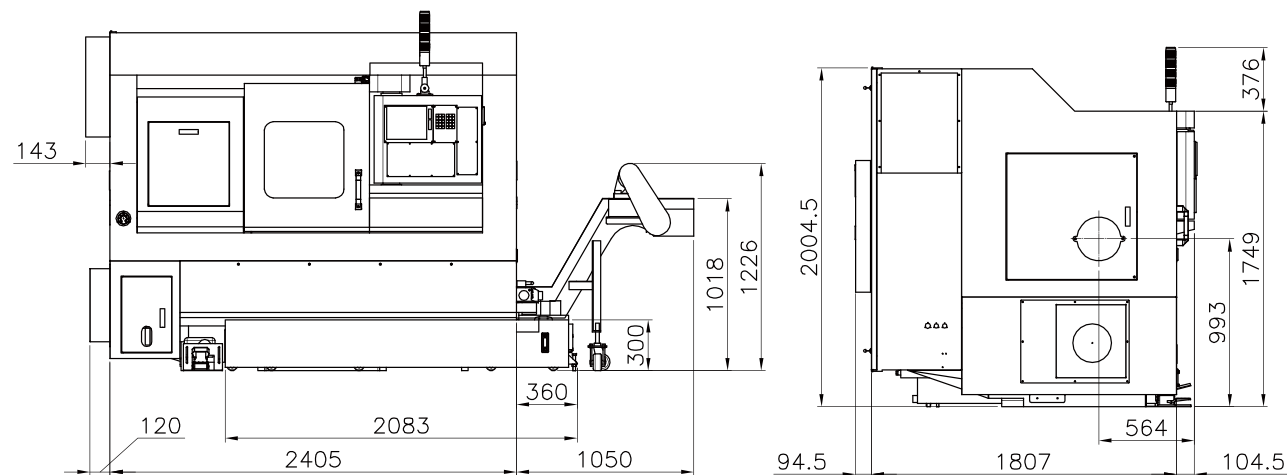
標準附件

- ▶ 照明燈
- ▶ 切削水設備
- ▶ 尾座
- ▶ 工具及工具箱
- ▶ 機械墊塊
- ▶ 腳踏開關
- ▶ 三爪夾頭
- ▶ 熱交換器
- ▶ 操作說明書
- ▶ 夾頭吹氣
- ▶ BMT 12位動力刀塔
- ▶ C軸
- ▶ Y軸
- ▶ 鐵屑輸送機
- ▶ 鐵屑車

特別附件

- ▶ 變壓器
- ▶ 穩壓器
- ▶ 成品集中裝置
- ▶ 筒夾座
- ▶ 成品輸送機
- ▶ 可程式尾座
- ▶ 多棒材送料機

機械尺寸圖



CNC車床



www.jinnfa.com

JCL-60MY

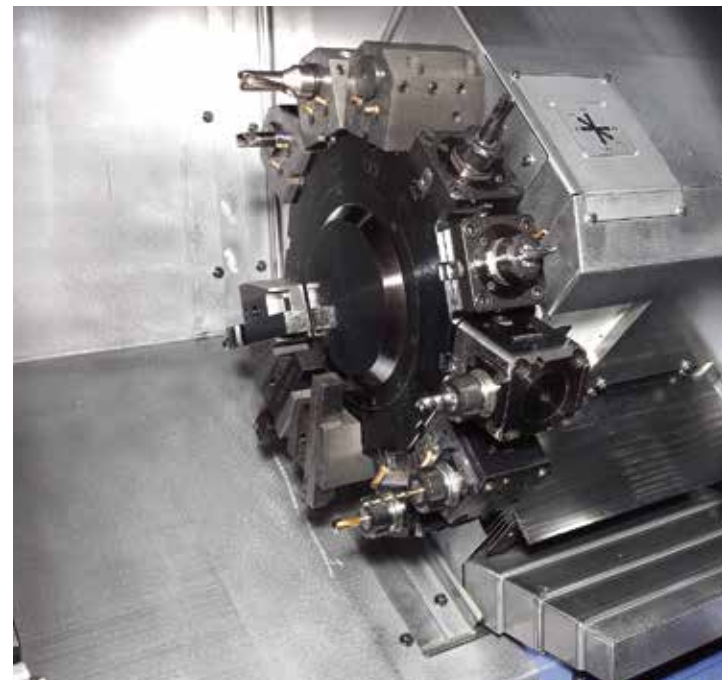
JCL-60MY

為縉鋁新一代多功能機種，除軸向、功能齊全之外，機床本身高剛性結構使得機械更能滿足重負荷和高速連續加工，並保持長久的高精密度和優等的表面光澤度。BMT動力刀塔在X、Y、Z及C軸的配合下，更能發揮車、銑、鑽等複合加工功能。45°斜床機身幫助排屑順外，更提高了機床操作的便利性。



加工室

10"三爪夾頭、BMT動力刀塔(含Y軸)、尾座及收料器



BMT動力刀塔

刀塔轉位為雙向，其相鄰換刀時間為0.2秒，可安裝動力刀具，且旋轉動力刀頭可任意安裝。Y軸行程120mm(±60mm)大幅提高加工能力，可加工的複雜度及精密度皆大幅提升。

控制器



▲ 三菱控制器



▲ 發那科控制器



刀具行程及干涉圖(X&Y)

