

標準附件

	A	A(AL)	B	B(BL)	C	C(CL)	CB	CB(CBL)
	26#	32#	26#	32#	26#	32#	26#	32#
正主軸外徑刀座9工位	●	●	-	-	●	●	-	-
正主軸外徑刀座6工位	-	-	-	●	-	-	-	●
正主軸外徑刀座5工位	-	-	●	-	-	-	●	-
內孔刀座5工位	●	●	●	●	●	●	●	●
正主軸側銑刀座7工位	●	●	-	-	●	●	-	-
正主軸側銑刀座4工位	-	-	●	-	-	-	●	-
正主軸側銑刀座3工位	-	-	-	●	-	-	-	●
B軸雙面刀座各5工位	-	-	●	-	-	-	●	-
B軸雙面刀座各4工位	-	-	-	●	-	-	-	●
副主軸加工刀座16工位	●	-	●	-	-	-	-	-
(外徑4、內孔4、側銑4、端銑4)								
副主軸加工刀座12工位	-	●	-	●	-	-	-	-
(外徑4、側銑3、端銑5)								
副主軸加工刀座4工位(端鑽)+外徑刀座1工位	-	-	-	-	●	●	●	●
正主軸油壓旋轉缸	●	●	●	●	●	●	●	●
副主軸油壓旋轉缸	●	●	●	●	●	●	●	●
正主軸C軸1/1000	●	●	●	●	●	●	●	●
副主軸C軸1/1000	●	●	●	●	●	●	●	●
正副主軸筒夾各1個	●	●	●	●	●	●	●	●
走刀式帽蓋襯套組	●	●	●	●	●	●	●	●
成品收料器及成品輸送機	●	●	●	●	●	●	●	●
工具及工具箱	●	●	●	●	●	●	●	●
照明燈	●	●	●	●	●	●	●	●
切削水設備	●	●	●	●	●	●	●	●
潤滑油系統	●	●	●	●	●	●	●	●
切削水檢測(電子式)	●	●	●	●	●	●	●	●
切斷檢測	●	●	●	●	●	●	●	●
操作說明書	●	●	●	●	●	●	●	●
NC操作說明書	●	●	●	●	●	●	●	●
NC維修及參數說明	●	●	●	●	●	●	●	●

刀具選購附件

正主軸正面偏心鑽3工位	○	○	-	-	○	○	-	-
正主軸正面偏心鑽2工位	○	○	○	○	○	○	○	○
正主軸正面角度偏心鑽3工位	○	○	-	-	○	○	-	-
正主軸銑牙刀座組	○	○	○	○	○	○	○	○
正主軸銑角刀座座	○	○	○	○	○	○	○	○
正主軸鋸片刀座組	○	○	○	○	○	○	○	○
正主軸滾齒刀座組	○	○	○	○	○	○	○	○
副主軸固定刀座	○	○	○	○	○	○	○	○
副主軸動力刀座	○	○	○	○	○	○	○	○
副主軸鋸片刀座	○	○	○	○	○	○	○	○
副主軸側銑刀座	-	-	-	-	○	○	○	○

●:標準 ○:可選用 - :無

※: JSL-32ABY-AL 38#

選購附件

- 手輪程式裝置
 - 導套
 - 同步旋轉導套組
 - ER16筒夾組(10個1組)
 - 鐵屑輸送機
- 鐵屑車
 - 油霧回收機
 - 長工件收料組
 - 穩壓器
 - 電器箱冷氣
- 切削油冷卻機
 - 高壓泵浦100BAR (含冷卻機)
 - 油墨送料機

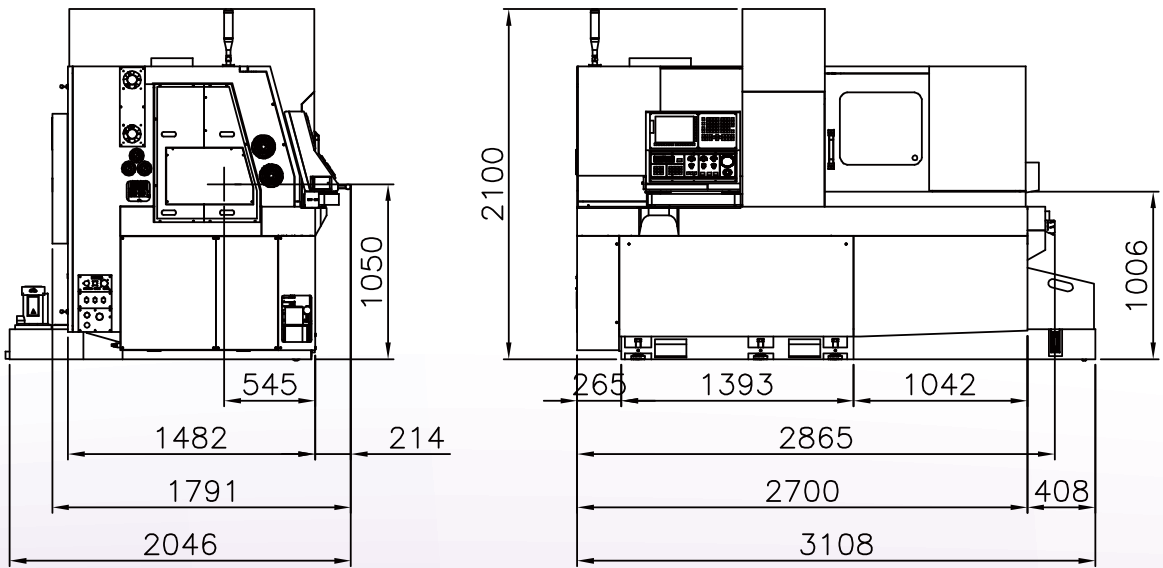
規格表

型號			單位	JSL-26ABY								JSL-32ABY/JSL-38ABY										
系統				S1				S2				S1				S2						
基本規格	刀 具 數 量	型式(TYPE)		A	B	C	CB	A	B	C	CB	A(L)	B(L)	C(L)	CB(L)	A(L)	B(L)	C(L)	CB(L)			
		外徑刀(口 16)		9	5	9	5	4		1		9	6	9	6	4		1				
		內孔刀(Ø25)		5				4		5												
		側鑽刀(ER16)		7	4	7	4	4		7		3	7	3	3							
		B 軸 (ER16)				5		5					4		4							
		端鑽刀(ER16)						4								5		4				
		深孔鑽(Ø25)						2								2						
	最大加工直徑	mm	26										32									
	最大鑽孔內徑	mm	13						10						13				10			
	最大攻牙		M10						M8						M10				M8			
	側端鑽最大鑽孔內徑	mm	10																			
	側端鑽最大攻牙		M8																			
	最大加工長度	mm	BUSH:260 NON-BUSH:100																			
主 背 軸 動 力	主軸轉速	Rpm	8000										6000									
	背軸轉速	Rpm	8000										6000									
	動力刀轉速	Rpm	8000																			
	B 軸動力刀轉速	Rpm	5000																			
	筒夾型式		津上 25										星辰 32(L = Ø 38 : TF43)									
進 給 系 統	主軸(連續/峰值)	Kw	2.5/5.5						2.2 / 3.7						2.5 / 5.5				2.2 / 5.5			
	X 軸	Kw	1.4										1.4									
	Y 軸	Kw	1.6						2.5			1.6				2.5						
	Z 軸	Kw	2.5						1.4				2.5				1.4					
	B 軸動力鑽	Kw	2.5																			
	動力鑽	Kw	2.5																			
	快速進給	m/min	30																			
其 他	切削油容量	L	407 (100%)																			
	機械尺寸	mm	3108x2046x2100										3108x2046x2100									
	機械重量	kg	4870										4970									

註:代號(L)為Ø 38

**本公司保留機械規格變更之權利，恕不另行通知。

機械尺寸圖



CNC走心式車床



JSL-26ABY
JSL-32ABY
JSL-38ABY





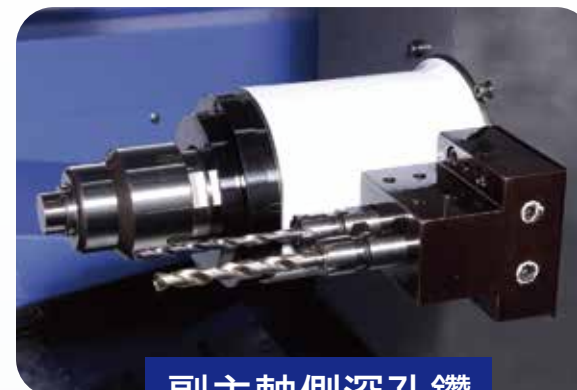
JSL-26ABY / 32ABY / 38ABY

高剛性，高精度走心式車床，搭配豐富的刀具系統，讓複雜的工件也能在同一機械完成，同時提高效率20%~40%。

- ▶ 可走心走刀兩用, 可應用於不同的加工需求。
- ▶ 正副主軸皆為內藏式馬達帶C軸1/1000°。
- ▶ 正副主軸皆為油壓旋轉缸夾料系統。
- ▶ 模組化刀具系統，正主軸刀具系統最多達21工位，副主軸刀具系統最多達16工位，提供客人更多樣的選擇。
- ▶ B軸動力加工1/1000°，可提供正副主軸於各角度及曲面的精密加工。



副主軸刀具系統

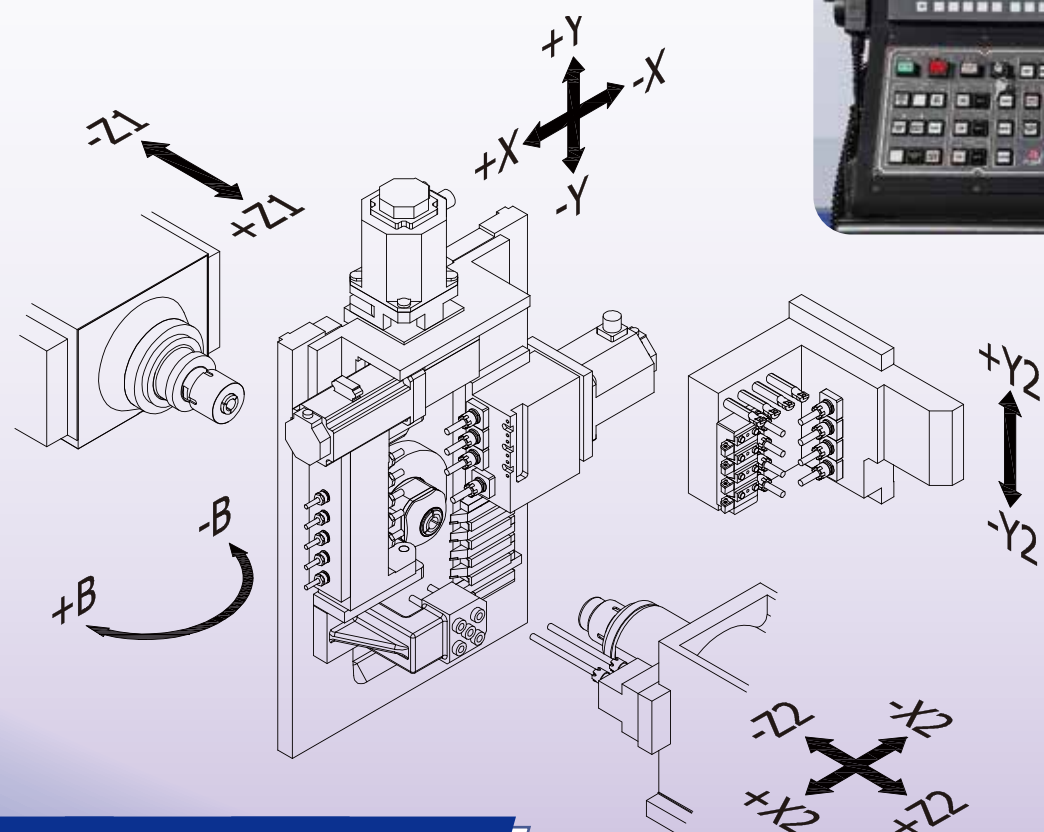
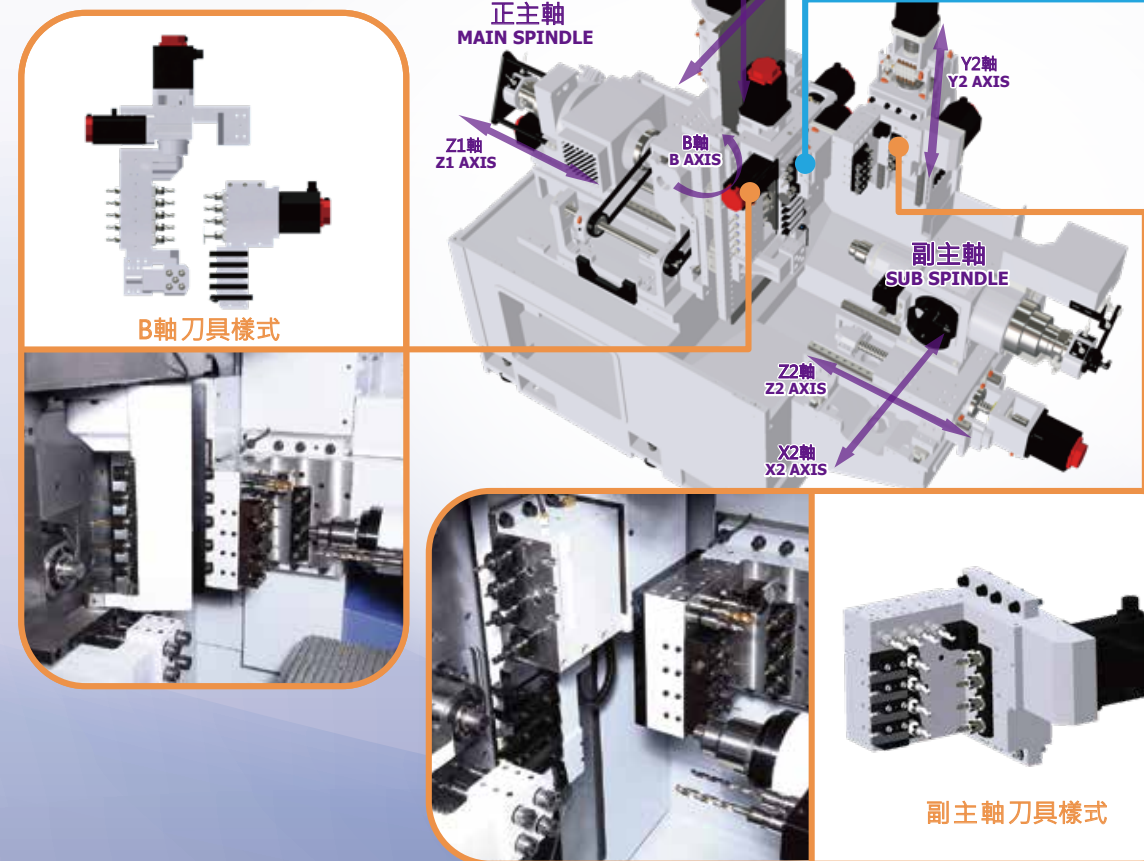


副主軸側深孔鑽



CNC 控制器

刀具系統配置圖

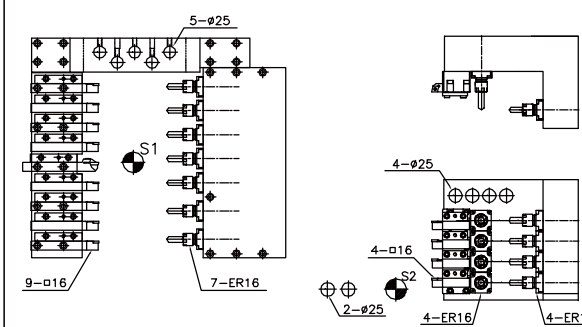


JSL-26ABY / 32ABY / 38ABY

刀具系統配置圖

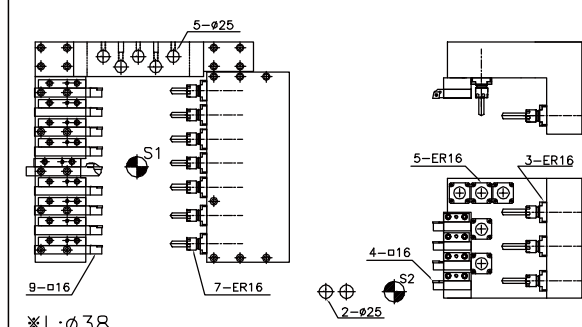
JSL-26ABY

TYPE-A

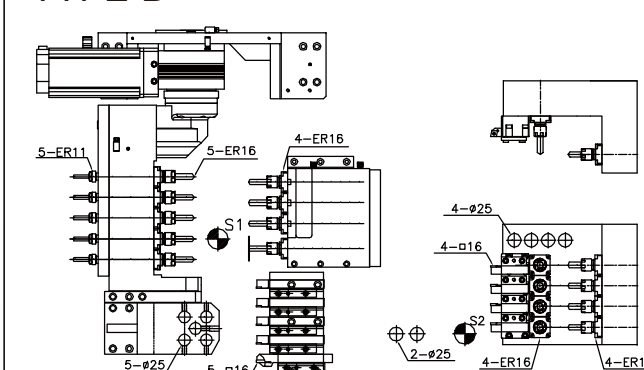


JSL-32ABY

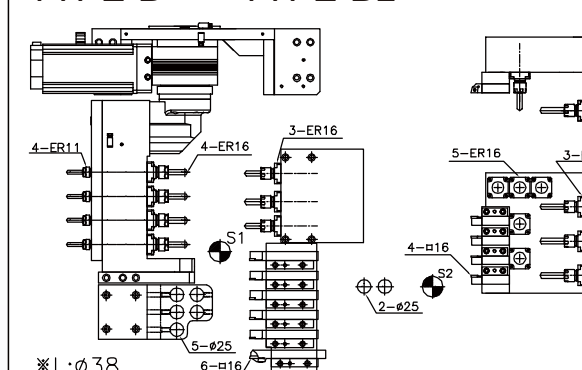
TYPE-A TYPE-AL



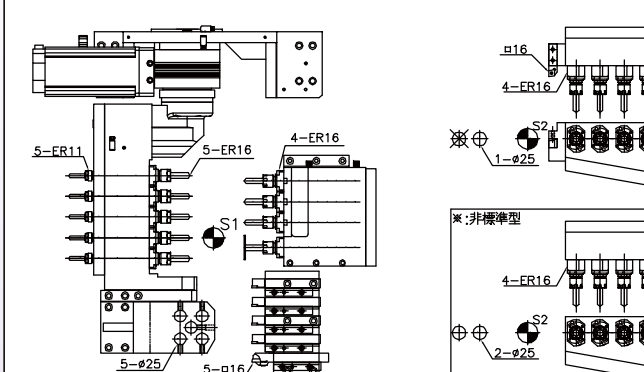
TYPE-B



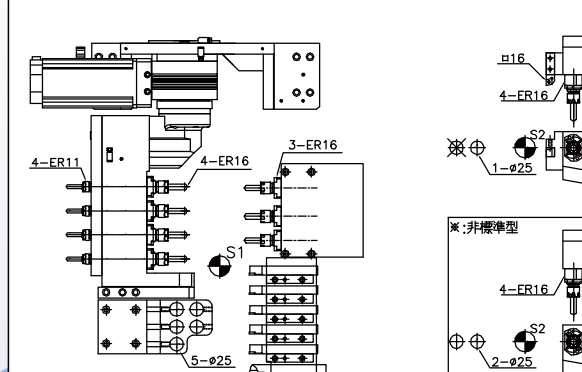
TYPE-B TYPE-BL



TYPE-CB



TYPE-CB TYPE-CBL



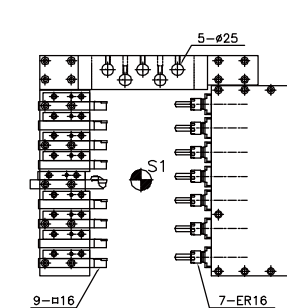
JSL-26ABY

TYPE-C

JSL-32ABY

TYPE-C

TYPE-CL



※L:φ38

