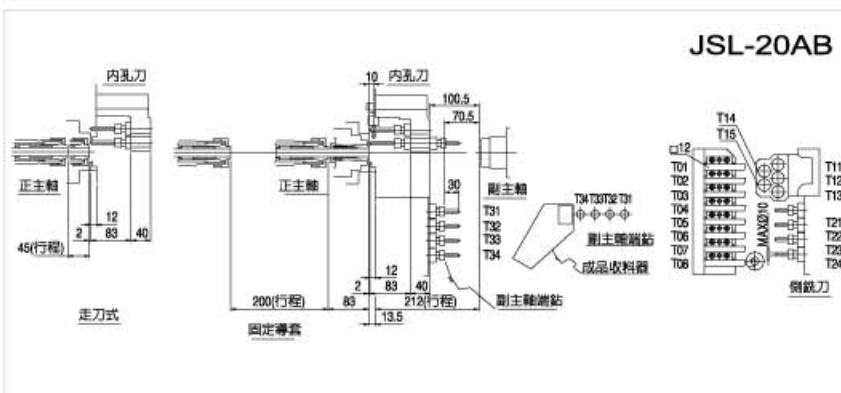
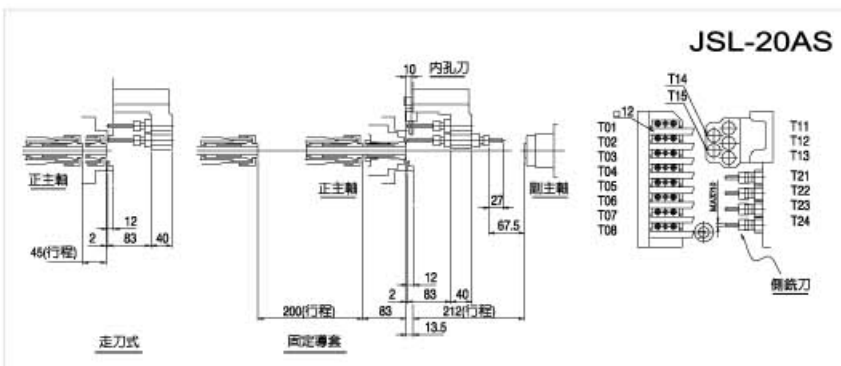
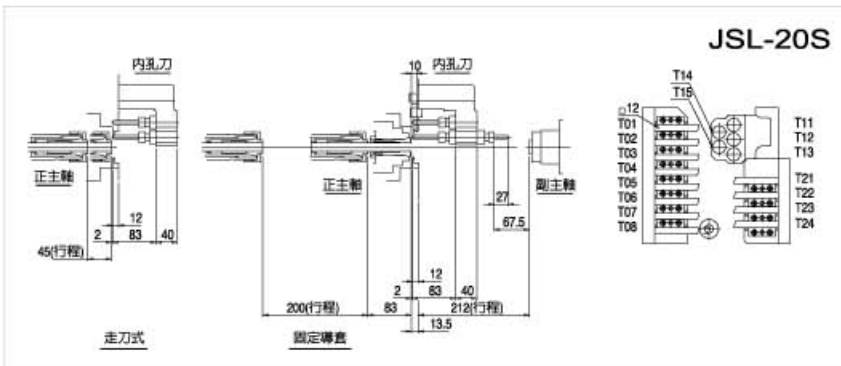
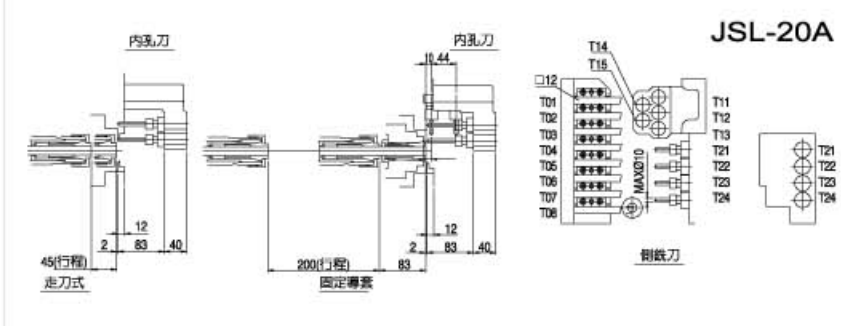
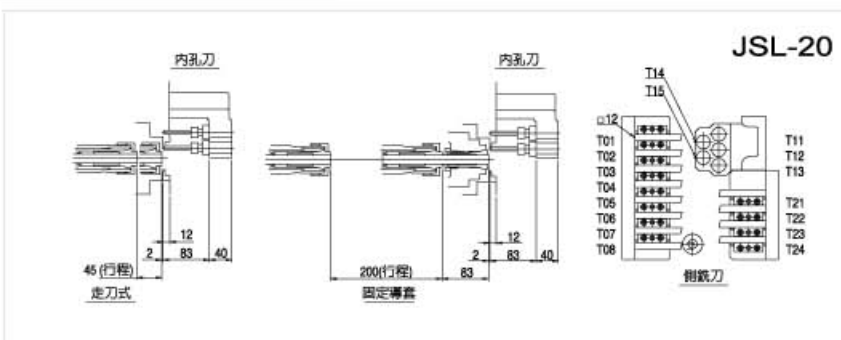
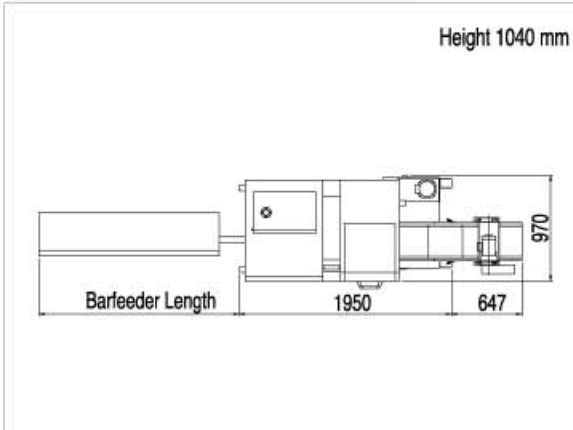


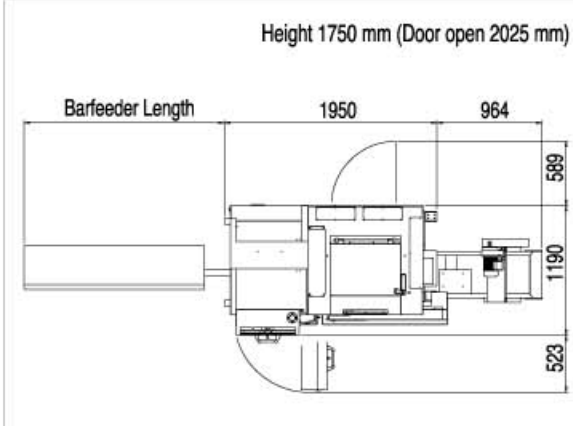
刀具系統圖



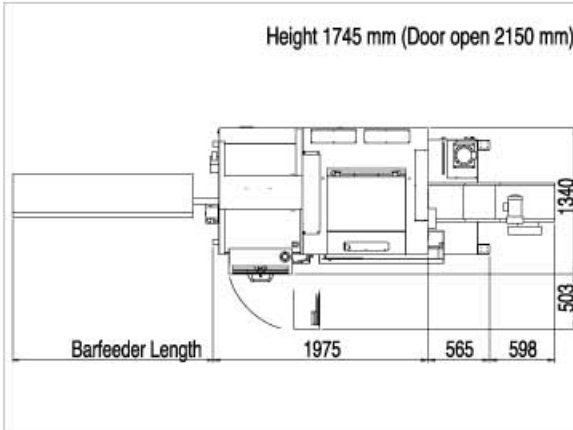
JSL-20/20A 外型尺寸圖



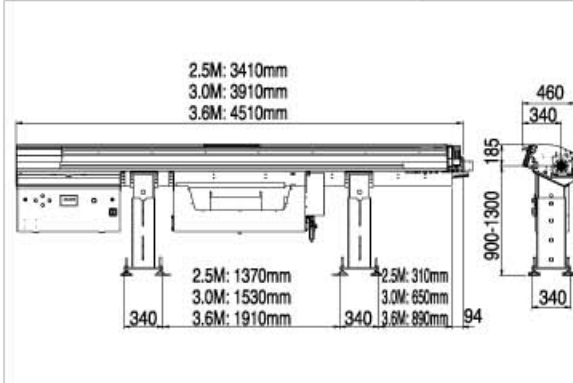
JSL-20S/20AS 外型尺寸圖



JSL-20AB 外型尺寸圖



送料機



JSL Series 規格

機 型	單 位	20	20A	20S	20AS	20AB
正主軸最大加工直徑	mm	20				
副主軸最大加工直徑	mm	-	-	20	20	20
最大加工長度(固定式導套)	mm	200				
最大加工長度(旋轉式導套)	mm	85 (選配 :150)				
最大加工長度(走刀式導套)	mm	45				
正主軸最大鉗孔內徑	mm	10				
副主軸最大鉗孔內徑	mm	-	-	10	10	10
正主軸最大攻牙		M8				
副主軸最大攻牙		-	-	M8	M8	M8
側鉗最大鉗孔內徑	mm	-	10	10	10	10
側鉗最大攻牙		-	M6	-	M6	M6
外徑刀數(□12)	pcs	12	8	12	8	8
內徑刀數(Ø25)	pcs	5				
側鉗刀數(ER16)	pcs	-	4 (7*)	-	4 (7*)	4 (7*)
端鉗刀數(副主軸) (ER16)	pcs	-	-	-	-	4
刀具尺寸	mm	12 x 12 x 90				
控制軸數		3 (X/Y/Z)	4 (X/Y/Z/C)	4 (X/Y/Z/B)	5 (X/Y/Z/C/B)	7 (X1/Y1/Z1/X2/Z2/C1/C2)
主軸孔徑	mm	29				
主軸轉速	rpm	200 ~ 8000				
X/Z軸快速進給	m/min	24				
主軸馬達	kw	3.7				
副主軸馬達	kw	-	-	2.2	2.2	2.2
X1/Z1馬達	kw	0.5 / 0.75				
Y馬達	kw	0.75				
側鉗馬達	kw	-	0.5	-	0.5	0.75
端鉗馬達	kw	-	-	-	-	0.75
X2/Z2馬達	kw	-	-	- / 0.5	- / 0.5	0.5 / 0.5
冷卻馬達	kw	0.375				
電力需求	kw	10 KVA	10 KVA	15 KVA	15 KVA	15 KVA
機械尺寸(長x寬x高)	mm	2015x1040x2210	2015x1040x2210	2030x1330x2025	2030x1330x2025	2605x1420x2150
重量	kg	1800	1800	2125	2140	2400



JINN FA

縉鋁工業股份有限公司
JINN FA MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.
彰化縣福興鄉元中村橫圳巷12號

No.12, Hengzun Ln, Fusing Township,
Changhua County 50643, Taiwan.
TEL: 886-4-779-2211 (REP)
FAX: 886-4-779-3386
http://www.jinnfa.com
E-mail: jinnfa@ms18.hinet.net

1500, 09, 2010



縉鋁CNC車床為您創造利潤

縉鋁CNC走心式車床，卓越加工技術新標準！



4~9 軸走心式車床

<http://www.jinnfa.com>



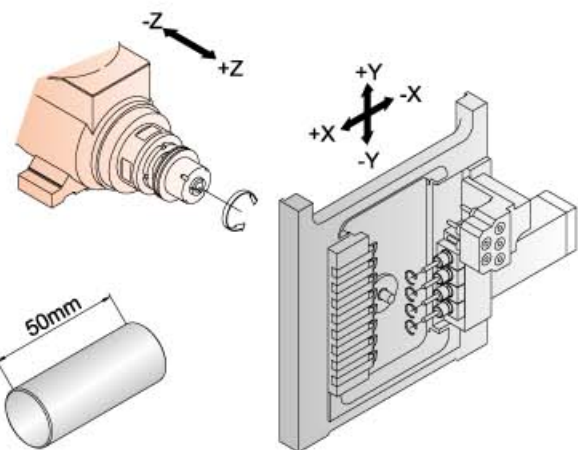


經濟型,節省原料
CNC 走心式車床

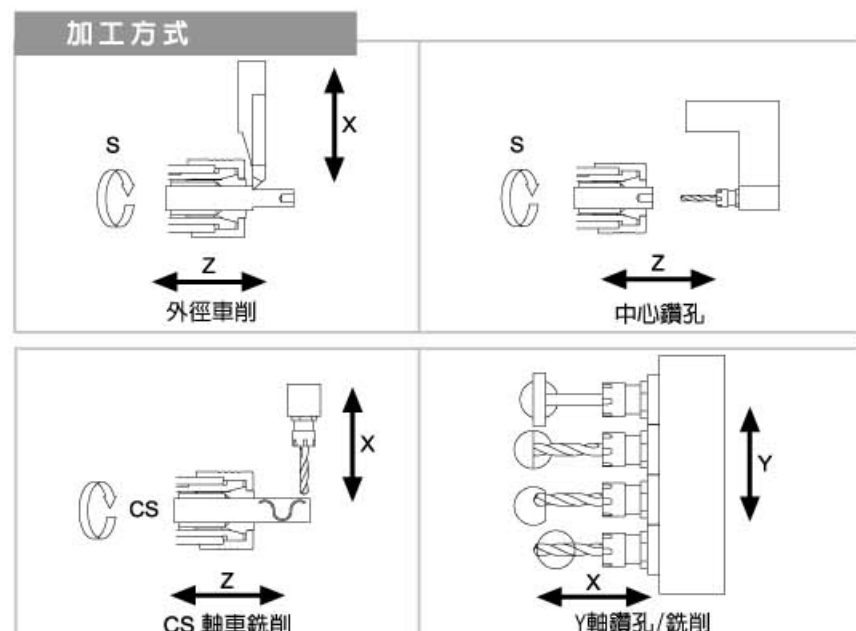
JSL-20/20A

JSL-20/20A

JSL系列換刀快速,刀座模組化,替換便利,走心可作走刀用,可縮短殘料廢料。一機兩用泛用性廣。具有車、銑、攻牙及側面加工等功能。為加工者提供省時、省力、省錢之高精度加工器。適用於汽機車、電子、儀器、汽車、空油壓零組件等精密零件。此機型為最小的佔地空間設計,為滿足全方位的需求,機台佔地空間都列入重要設計。週邊的切削防護罩,確保操作人員在機器加工中的安全防護。



最小殘廢料長度!!



*: For JSL-20A.

標準配備
主軸伺服馬達
外徑刀架
內徑刀架
同步迴轉導套座
側銑刀座 (20A用)
成品集中裝置
工具及工具箱
工作燈
固定導套座
C軸 (20A用)
切削水設備
切削水檢測
切斷檢測
潤滑油裝置
操作說明書
壓力推柄 * 1組
導套 * 1個
筒夾 * 1個
走刀式導套座

選購配備
ER16 筒夾柄 Ø25 * 100L
ER16 筒夾組
同步迴轉導套座
成品輸送機
鐵屑輸送機
變壓器 10KVA
穩壓器 10KVA

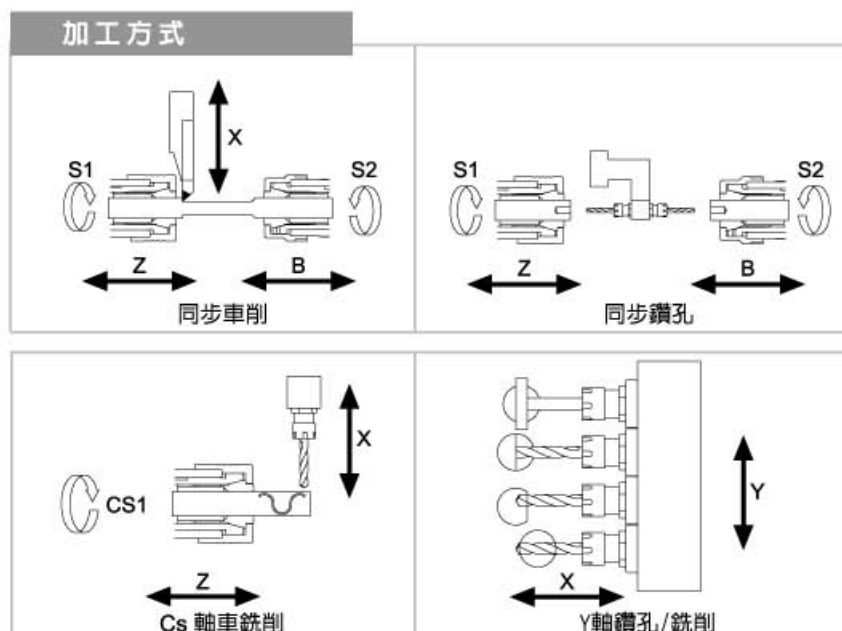
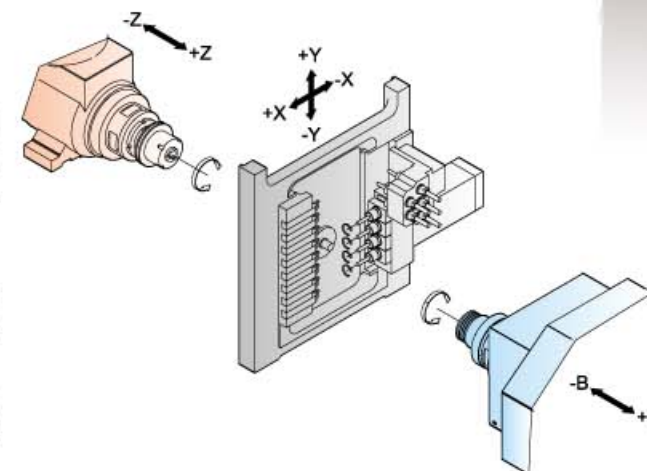


高精度 高產能設計

JSL-20S/20AS

JSL-20S/20AS

JSL-20S/20AS系列CNC走心式車床是一內藏式之主軸及背後加工之副主軸之4~7軸控制設計,具有車、銑、攻牙,側面及背後加工等功能,為加工者提供省時、省力、省錢之高精度加工機床,更提供複雜多樣性工件複合加工機,均為高附加價值的現代化工具機,如汽機車等零件加工業,航太及資訊電子產業等相關部品,為產業界關鍵組件生產加工的利器。高剛性底座床台一體成型,可做精密的移動定位。井字型軌道設計,導套位於其內部,使刀具在車削時,更確實穩固。X,Y,Z軸採線性滑軌及滾珠導螺桿,以減少快速移動時之摩擦阻力及溫升熱變位,實現高速化,高精度需求。特殊之刀具系統:8支外徑刀架,5支內徑刀架及4支側銑裝置。副主軸設計可作背後加工,節省二次加工時間。換刀快速,刀座模組化,替換便利,走心可作走刀用,一機兩用泛用性廣。



*: For JSL-20AS.

標準配備
主軸伺服馬達
正外徑刀架
正內徑刀架
側銑刀座 (20AS用)
副主軸
成品集中裝置
工具及工具箱
工作燈
固定導套座
正主軸C軸 (20AS用)
切削水設備
切削水檢測
切斷檢測
潤滑油裝置
操作說明書
壓力推柄 * 2組
導套 * 1個
筒夾、正副主軸各1個
走刀式導套座

選購配備
同步迴轉導套座
鐵屑輸送機
穩壓器 15KVA
變壓器 15KVA
ER16 M2雙面銑, 攻牙刀架
成品輸送機
長工件收料器

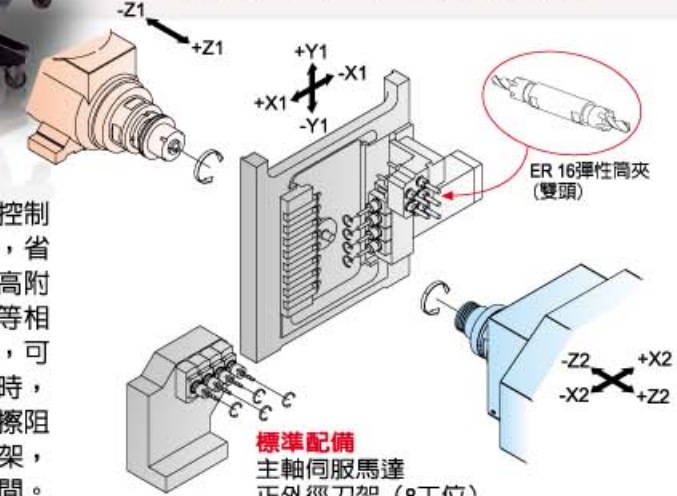


多功能雙軸同動
車銑複合 CNC走心式車床

JSL-20AB

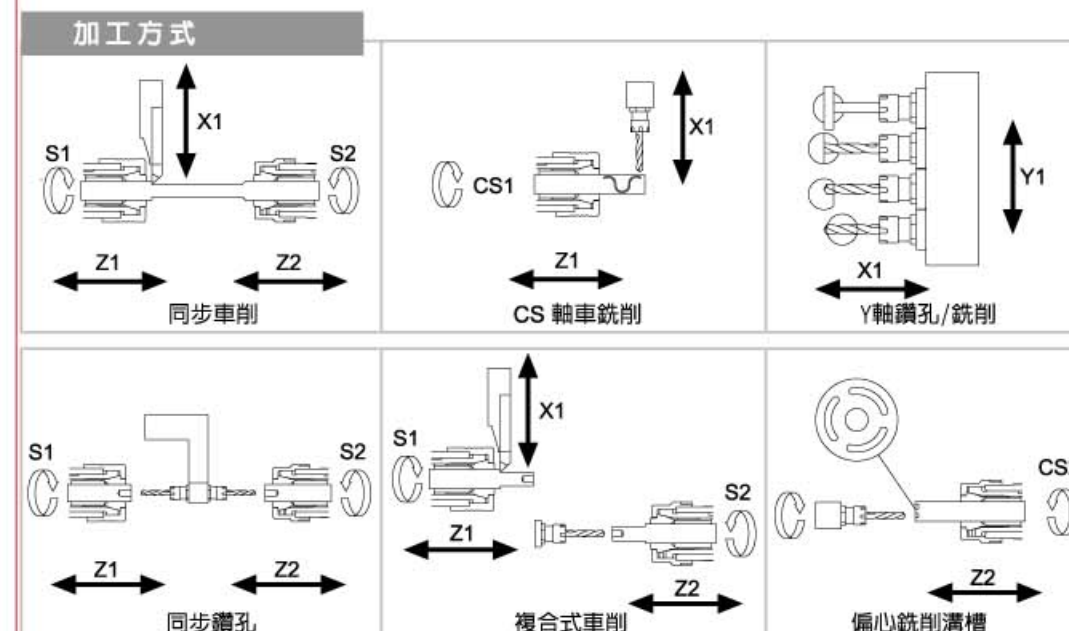
JSL-20AB

JSL-20AB系列CNC走心式車床是一部內藏式主軸及背後加工之副主軸九軸控制設計,具有車、銑、攻牙,側面及背後加工等功能,為加工者提供省時、省力、省錢之高精度加工機床,更提供複雜多樣性工件複合加工機,均為高附加價值的現代化工具機,如汽機車等零件加工業,航太及資訊電子產業等相關部品,為產業界關鍵組件生產加工的利器。高剛性底座床台一體成型,可做精密的移動定位。井字型軌道設計,導套位於其內部,使刀具在車削時,更確實穩固。X,Y,Z軸採線性滑軌及滾珠導螺桿,以減少快速移動時之摩擦阻力及溫升熱變位,實現高速化,高精度需求。特殊之刀具系統:8支外徑刀架,5支內徑刀架及4支側銑裝置。副主軸設計可作背後加工,節省二次加工時間。換刀快速,刀座模組化,替換便利,走心可作走刀用,一機兩用泛用性廣。



標準配備
主軸伺服馬達
正外徑刀架 (8工位)
正內徑刀座 (5工位)
側銑刀座 (4工位)
副主軸
副主軸刀座4工位端面偏心銑
成品集中裝置
工具及工具箱
工作燈
固定導套座
雙C軸 (AB) 機型
切削水設備
切削水檢測
切斷檢測
潤滑油裝置
操作說明書
壓力推柄 * 2組
導套 * 1個
筒夾、正副主軸各1個
副主軸固定銑刀座 * 2個
副主軸動力銑, 銑刀座 * 2個
副主軸車外徑刀座 12 * 1個
成品輸送機
走刀式導套座

選購配備
同步迴轉導套座
鐵屑輸送機
穩壓器 15KVA
變壓器 15KVA
ER16 M2雙面銑, 攻牙刀架



* \$2 is system 2 or sub spindle side